

MATERIALI									
CALCESTRUZZO		UNI 11104 (Prospetto 1)	UNI 11104 (Prospetto 4)						
IMPEDIZIONE	Classe di esposizione ambientale	Massimo rapporto s/c	Classe di resistenza (f <sub>ct</sub> )	Minimo contenuto in cemento (kg/m <sup>3</sup> )	Contenuto minimo in aria (%)	Altri requisiti	Classe di consistenza	Dmax (mm)	Copertura nominale (mm)
Magioni	X0	-	C12/15 (R <sub>ak</sub> 15 N/mm <sup>2</sup> )	-	-	-	-	-	-
Fondazioni in opera	XC2	0,60	C25/30 (R <sub>ak</sub> 30 N/mm <sup>2</sup> )	300	-	-	54/55	32	30/50
Fondazioni prefabbr. in c.a.v.	XC2	0,60	C25/30 (R <sub>ak</sub> 30 N/mm <sup>2</sup> )	300	-	-	54/55	32	30/50

\* Valore della resistenza derivante dal calcolo strutturale, eventualmente maggiore della minima classe di resistenza relativa alla minima classe di esposizione di progetto.

**ACCIAIO PER C.A.**  
... Acciaio B450C ed aderente migliorato: fy non 450 N/mm<sup>2</sup>, ft non 540 N/mm<sup>2</sup>.  
... Tefidi stabilizzati a basso allungamento: fyk 1860 N/mm<sup>2</sup>.  
... Acciaio esclusivamente l'impiego di acciai stabili qualificati secondo le procedure di cui al § 11.3.2.1 e controllati con le modalità riportate nel § 11.3.2.1.1 delle NTC D.M. 17.1.2018.

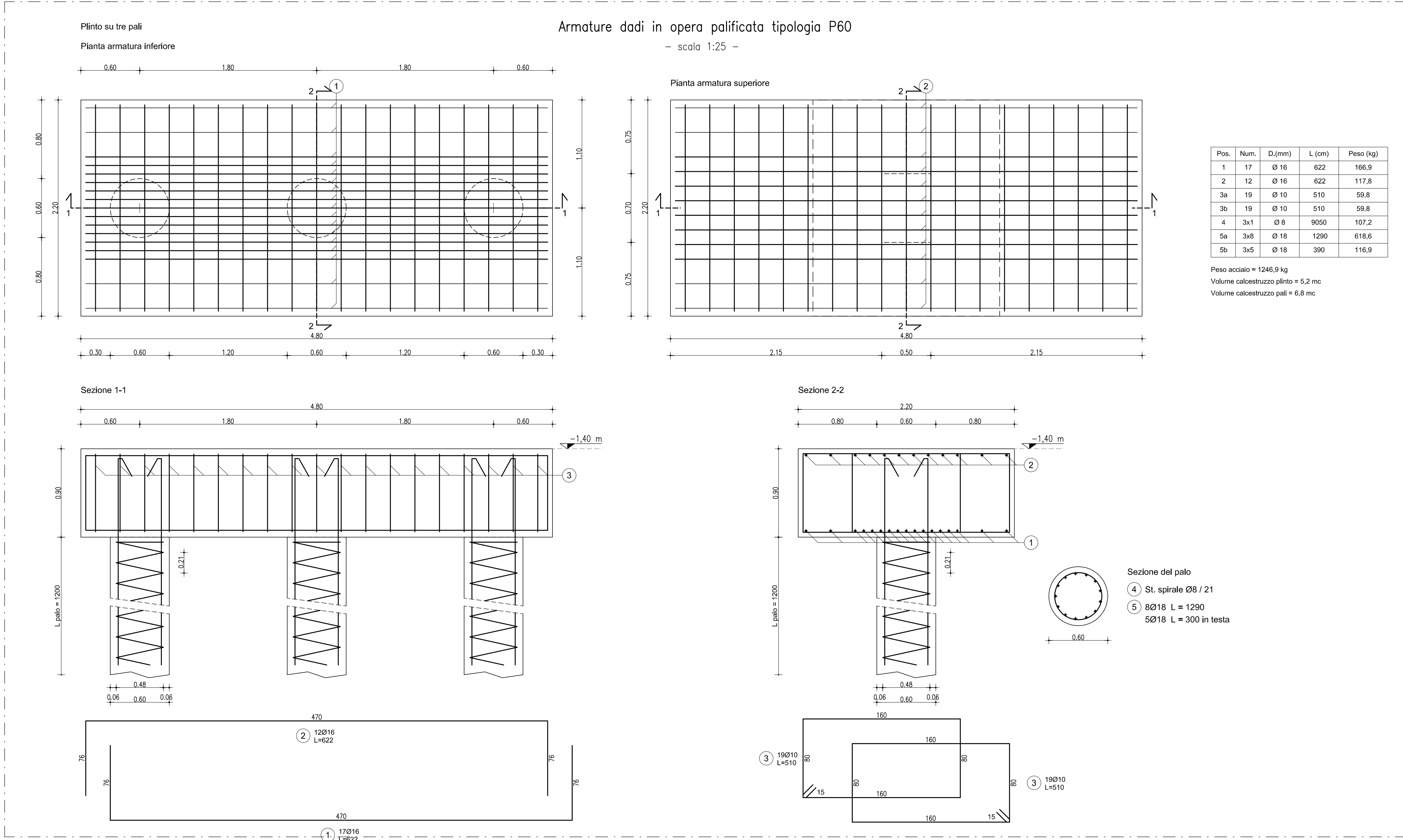
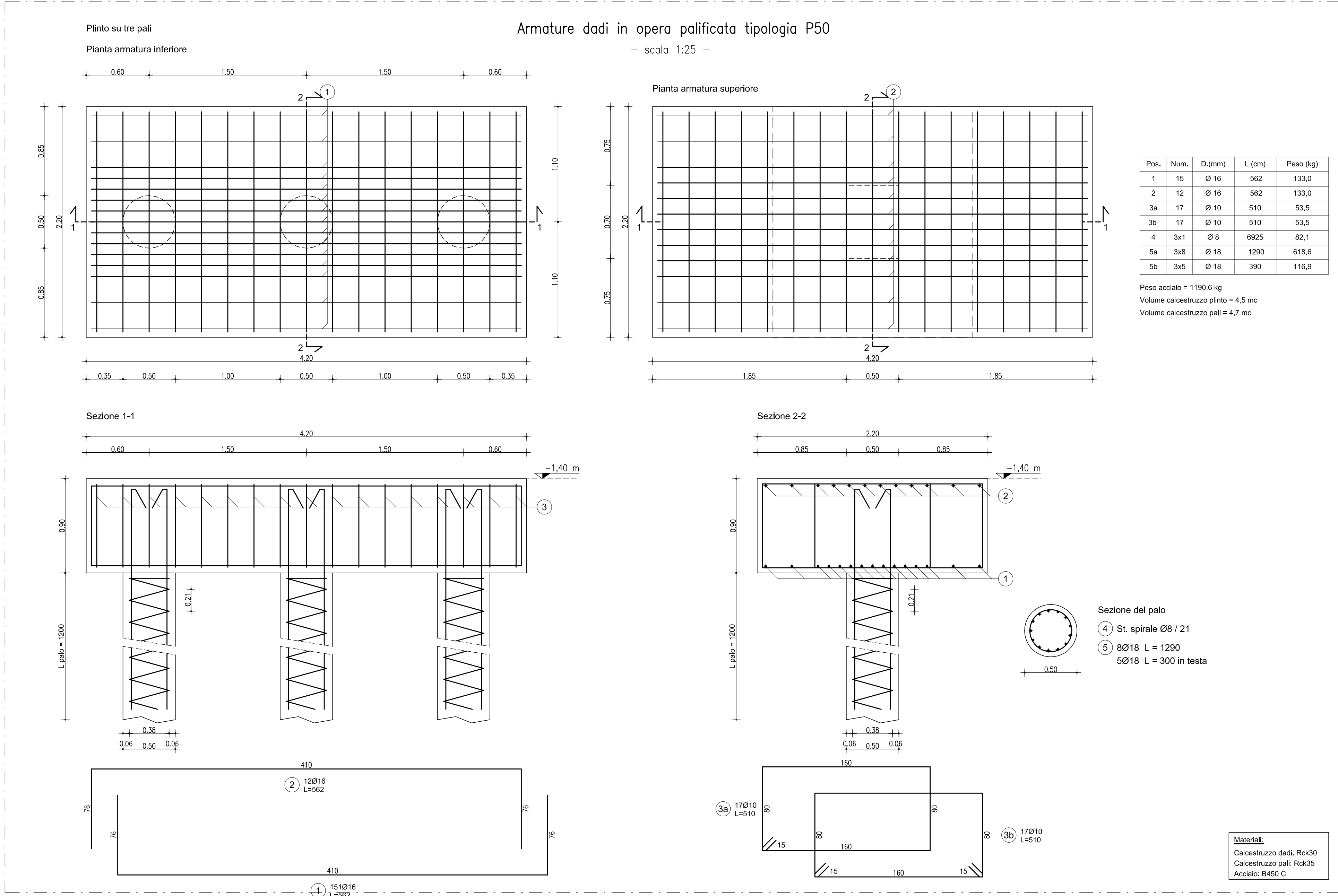
**FORNITURE**  
... In barre (6 mm < Ø <= 40 mm) e rotoli (6 mm < Ø <= 16 mm), nell'elettroliticità e tridici;  
Dopo forniture in cantiere di elementi preassemblati, preassemblati o preassemblati deve essere occupato:  
a) da disporre, su documento di trasporto, degli estremi dell'istituto di controllo di qualità, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo e il marchio del centro di trasformazione;  
b) dell'istituzione incaricata l'esecuzione delle prove di controllo interno tutte eseguite dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione, con l'indicazione dei giorni nei quali la fornitura è stata lavorata. Quale il Direttore dei Lavori richiede, all'istituzione di cui sopra potrà seguire copia dei certificati relativi alle prove effettuate nei giorni in cui la lavorazione è stata effettuata.

Il Direttore dei Lavori è tenuto a verificare quanto sopra indicato ed a rifiutare le eventuali forniture non conformi, ferme restando le responsabilità del centro di trasformazione, della documentazione di cui sopra dovrà prendere atto il calcolatore, che riporterà, nel Certificato di calcolo, gli estremi del centro di trasformazione che ha fornito l'eventuale materiale lavorato.

**CONTROLLI IN CANTIERE**  
... Controllo sui documenti di fornitura in cantiere dell'indicazione degli estremi della certificazione del sistema di controllo della produzione.  
... Controllo tipo "X" (p. 11.3.2.1.1 D.M. 17.1.2018)  
... Controllo tipo "X" (p. 11.3.2.1.1 D.M. 17.1.2018)  
... In 1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea;  
... 1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea;  
... 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (dimensione entro 75 mm e allungamento 1-20x70);  
... In sintesi: 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea.

**ACCIAIO PER C.A.**  
Dopo 30 giorni dalla fornitura e in ogni caso prima della posa in opera delle armature, prima di n. 3 campioni ogni 20 t di acciaio impiegato delle stesse classi, materiali di uno stesso diametro, sempre che il acciaio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento o Centro di Trasformazione, anche se con forniture accantonate, il capo cantiere o controllo deve essere stato di tutti i prelievi da esse stabiliti.  
I CONTROLLI SONO FACOLTATIVI SE IL PRODOTTO PROVIENE DA UN CENTRO DI TRASFORMAZIONE O LAVORAZIONE DELLE BARRE, NEL QUALE SONO STATI EFFETTUATI I RELATIVI CONTROLLI. IL MATERIALI DEVE ESSERE ACCOMPAGNATO DA APPROPRIATA CERTIFICAZIONE.

**NOTE GENERALI**  
1. Le misure di progetto del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura.  
2. Prima di eseguire qualunque getto avviene con anticipo di D.L.  
3. Verificare con le tavole impiantistiche la posizione delle barre.  
4. La disposizione delle armature dovrà essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, occorre prevedere la fornitura di una sezione di ferro, collegata al palo o al palo di fondazione o a quello indicato dal D.L. (eventualmente tra -700 e -150), su almeno due lati contigui, con spessore di 10 cm, Ø12 mm.  
5. Effettuare sempre il controllo dei disegni dei tralicci con quelli impiantistici, segnalando, con eventuali indicazioni specifiche di capilato.  
6. Sarà cura del cantiere dell'impresa esecutrice delle opere verificare tutte le misure riportate.



Vita nominale della struttura: 50 anni. Classe d'uso: II Destinazione d'uso: Fabbricato artigianale a destinazione ecologica	
COMMESSA	ALLEGATO <b>B02</b>
OGGETTO	TAVOLA <b>1/b</b>
PROGETTO STRUTTURALE	
ELABORATO	SCALE GRAFICHE ---
Particolari costruttivi plinti e travi di fondazione	
Committente	DATA Marzo 2021 ACQ.
Progettista Dott. Ing. Andrea Incani Via Pietro Nenni, 30 09088 Sinigaglia (OR)	
Il Direttore di Stabilimento	